



---

# Izalco Chrono MAX Montageanleitung

- 1 Gabel und Vorbau
- 2 Sattelstütze
- 3 Hinterrad
- 4 Bremsen
- 5 Schaltzüge
- 6 Lenker
- 7 Drehmomente
- 8 Aufkleber/Folie anbringen + Platzierung Stopfen
- 9 TRIA Vorbau (Schrauben und Spacer)

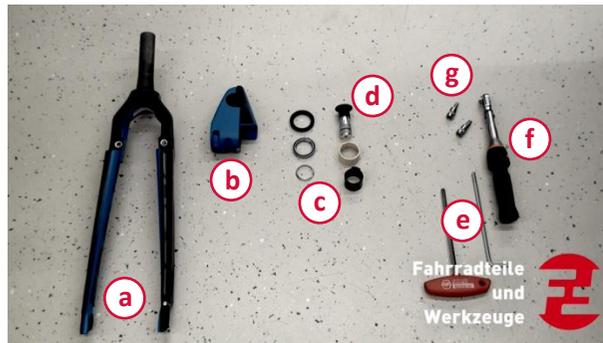
---

Version 1 | 10.07.2014 | DE

Derby Cycle Werke GmbH  
Siemensstraße 1-3  
49661 Cloppenburg

Art.-Nr. 1973K0414006

# 1 MONTAGE GABEL UND VORBAU



- a) Gabel
- b) Vorbau
- c) Lager
- d) Kompressor
- e) Innensechskantschlüssel
- f) Drehmomentschlüssel
- g) Passende Bits nach Schraubengröße



Montagepaste auf die Kontaktflächen von Vorbauklemnteilen (I), Klemmkonus (II) und Vorbau-Gabelschaftbereich (III) geben. Bitte nur so viel Paste verwenden, dass die Farbe der Paste nicht zu sehen ist und die Flächen einen „Wet-Look“ haben. Andernfalls würde sich die Reibung verringern.



1. Den Kompressor zusammen mit der schwarzen Kappe in den Gabelschaft schieben.



2. Die Kompressorkappe abschrauben und den Kompressor mit maximal 8 Nm festschrauben. Bitte darauf achten, dass der Kompressor zentriert im Gabelschaft sitzt und oben bündig abschließt.



3. Das untere Steuerlager einsetzen.



4. Das obere Steuerlager einsetzen.



5. Konusring einlegen.



6. Iglu-Gleitlager einsetzen.



7. Schwarzen Alu-Ring und Kompressorkappe zusammenstecken und einsetzen. Der Zahn des Alu-Rings muss zum Rahmen ausgerichtet sein und nach unten zeigen.



8. Vorbau ins Steuerrohr schieben. Der Zahn des Alu-Rings muss in die Vorbautasche greifen.



9. Gabel von unten durch Steuerrohr und Vorbau schieben.



10. Kompressorkappe mit 6 Nm von oben festschrauben.

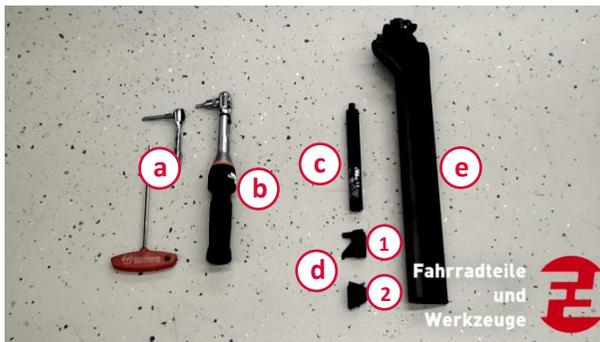


11. Vorbau mit 15 Nm festziehen.



12. Lenkeinschlagbegrenzung kontrollieren: Vorbau links und rechts bis zum Anschlag drehen. Der Lenkereinschlag beträgt auf beiden Seiten 45°.

## 2 MONTAGE DER SATTELSTÜTZE



- a) Innensechskantschlüssel
- b) Drehmomentschlüssel
- c) Shimano Di2-Batterie
- d1) Di2-Klemmkonus
- d2) Klemmkonus
- e) Sattelstütze



Legen Sie – optional – die Shimano Di2-Batterie und den Di2-Klemmkonus in die Sattelstütze.



Di2-Klemmkonus festschrauben.



1. Schraube in Klemmkonus drehen.



2. Kontaktfläche mit Carbon-Paste benetzen.



3. Klemmkonus ins Oberrohr legen. Tipp: Rahmen dabei etwas nach vorne kippen - dadurch wird verhindert, dass der Klemmkonus in den Rahmen fällt.



4. Sattelstütze ins Sitzrohr schieben.



5. Klemmkonus mit 3 Nm festziehen.

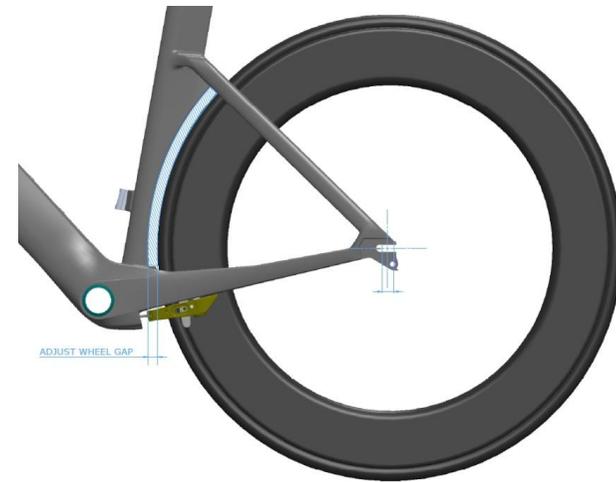
## 3 HINTERRADMONTAGE



1. Je nach Reifendicke/ zur Einstellung Hinterrad (Parallelität) Stellschrauben auf beiden Seiten einstellen.

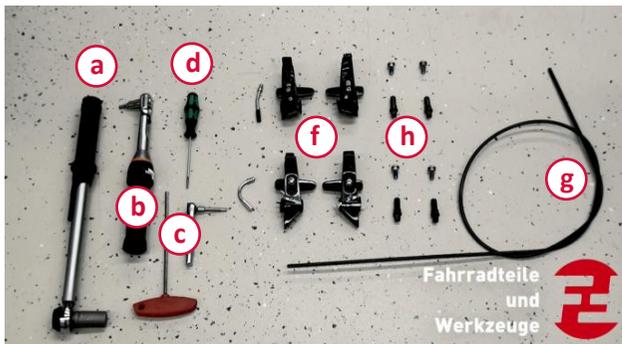


2. Hinterrad einsetzen.



3. Abstand Reifen zu Sitzrohr/ Rahmen prüfen. Gegebenenfalls laut Punkt 1 nachjustieren.

## 4 BREMSEN MONTIEREN



a) Ratsche  
b) Drehmomentschlüssel  
c) Innensechskantschlüssel  
d) Schraubenzieher

e) Pipe  
f) Bremsen  
g) Bremszughülle  
h) Bremssockel (Canti-Sockel)



1. Alle Cantilever Bremssockel mit 6 Nm an Rahmen bzw. Gabel festschrauben.



2. Mit der Montage der rechten Bremse beginnen. Dadurch ergibt sich eine bessere Zugänglichkeit. Bremsbelag vorher abmontieren.



3. Bremse auf den Canti-Sockel stecken.



4. Zur Einhängung der Vorspannfeder hier die äußere Position (Bohrung in Kettenstrebe) verwenden. Äußere Position bewirkt höhere Gesamtspannung (= besseren Wirkungsgrad) in der Hinterradbremse. Bremse mit 6 Nm festschrauben.



5. Bremsbelag ausrichten und mit 5 Nm befestigen.



6. Bremszughülle vorne durch die linke Öffnung im Vorbau schieben. Dabei den Vorbau zur rechten Seite drehen.



7. Bremszughülle bis unten in die Tretlageröffnung schieben. Mit Hilfe eines Hakenwerkzeugs herausholen.



8. Pipe auf die Bremszughülle setzen. Tipp: mit Spitzzange die Pipe etwas zusammendrücken damit sie stramm auf der Bremshülle sitzt und später nicht abrutscht. Danach die Bremszughülle leicht ins Tretlagergehäuse zurückbewegen. Die Pipe in die Bremse einhängen.



9. Den linken Bremsarm anschrauben, Anzugsmoment 6 Nm.



Vorderradbremse montieren

10. Zur einfacheren Montage der Bremsarme an der Gabel, Bremsbeläge entfernen.



11. Vorspannfeder einhängen (Hilfswerkzeug verwenden, Haken o.ä.) und Bremsarm anschrauben (6 Nm). Hier Einhängposition für Feder je nach Gefühl/ Vorliebe wählen (innere Position: weniger stramm, äußere Position: strammere Vorspannung)



12. Den zweiten Bremsarm vormontieren.

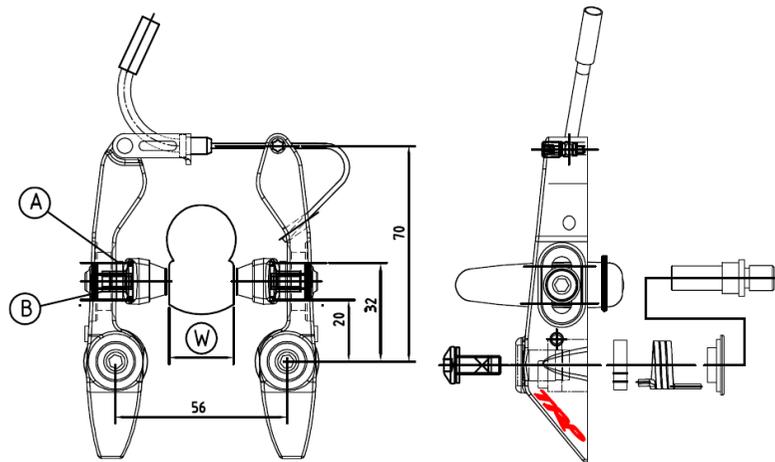


13. Die Vorspannfeder in Position bringen (je nach Bedarf, siehe Punkt 11.)

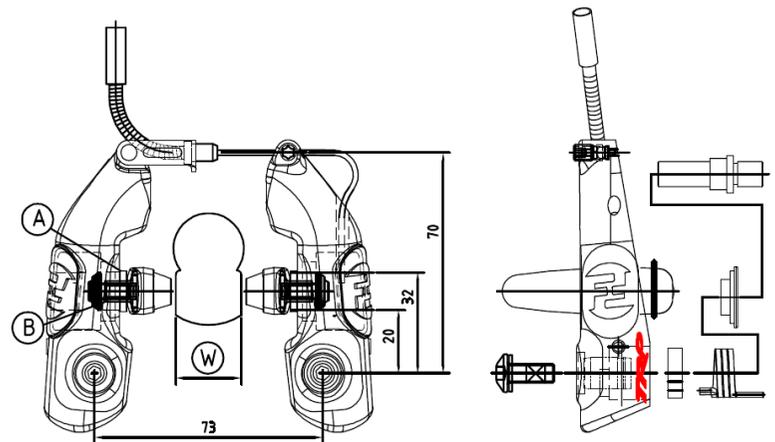


14. Bremsarme mit 6 Nm festziehen bzw. Drehmomente kontrollieren.

## 4.1 Bauteile Bremsen



Hinterradbremse



Vorderradbremse

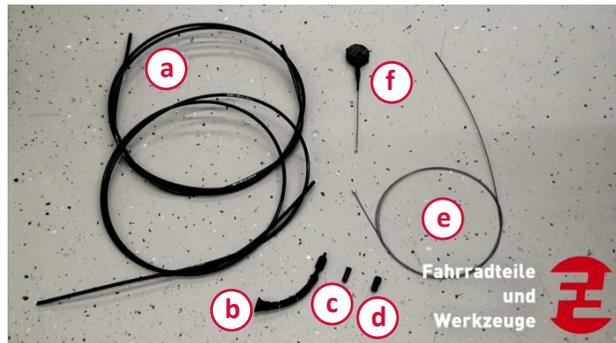


**Achtung!**

Bitte immer die empfohlene Unterlegscheibe je nach Felgenbreite verwenden!

W	Felgenbreite (mm)	19 - 22	22 - 25	25 - 28
A	Empfohlene Größe Unterlegscheibe	 5	 3	 1
B	Verwendete Muttern	 12	 10	 10

## 5 SCHALTZÜGE ANBRINGEN



- a) Schaltzughülle
- b) Zugumlenkung
- c) Zugendkappe
- d) Kontermutter
- e) Hilfsdraht
- f) Hakenwerkzeug



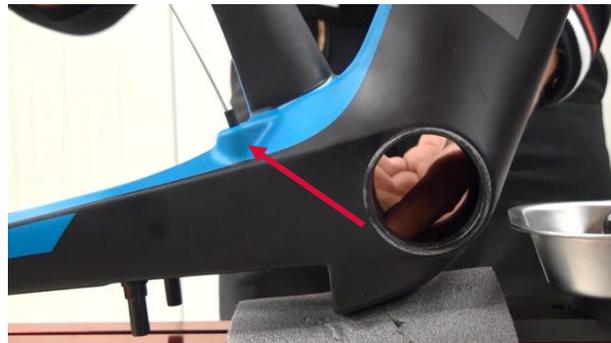
1. Hilfsdraht durch Öffnung in Kettenstrebe bis zum Tretlager schieben.



2. Zugumlenkung auf den Hilfsdraht setzen.



3. Zugendkappe auf den Hilfsdraht setzen und bis Anschlag in die Trompetenöffnung der Zugumlenkung schieben.



4. Hilfsdraht samt Zugumlenkung und Zugendkappe zurück in die Kettenstrebe schieben, bis das dünne Ende der Zugumlenkung aus der Öffnung herausragt. Hilfskabel herausziehen.





5. Kontermutter auf das Ende der Zugumlenkung schrauben.



6. Hilfskabel von hinten rechts in die Kettenstrebe schieben.



7. Hilfskabel mit dem Hakenwerkzeug aus dem Unterrohr holen.



8. Schaltzughülle durch die rechte Vorbauöffnung fädeln. Vorbau dabei zur rechten Seiten drehen – so geht es einfacher.



9. Schalthülle und Hilfskabel auf Höhe des Tretlagers verbinden.



10. Schalthülle mithilfe des Hilfskabels aus der Kettenstrebe ziehen.



11. Gummi-Plug auf die Schalthülle setzen und samt Schalthülle in die Kettenstrebe stopfen.



12. Die zweite Schaltzughülle durch die linke Vorbauöffnung fädeln. Den Schaltzug durch das Unterrohr bis ins Tretlager fädeln.



13. Die Schalthülle auf die Zugumlenkung stecken. Eine Spitzzange zur Hilfe nehmen.

## 6 LENKERMONTAGE

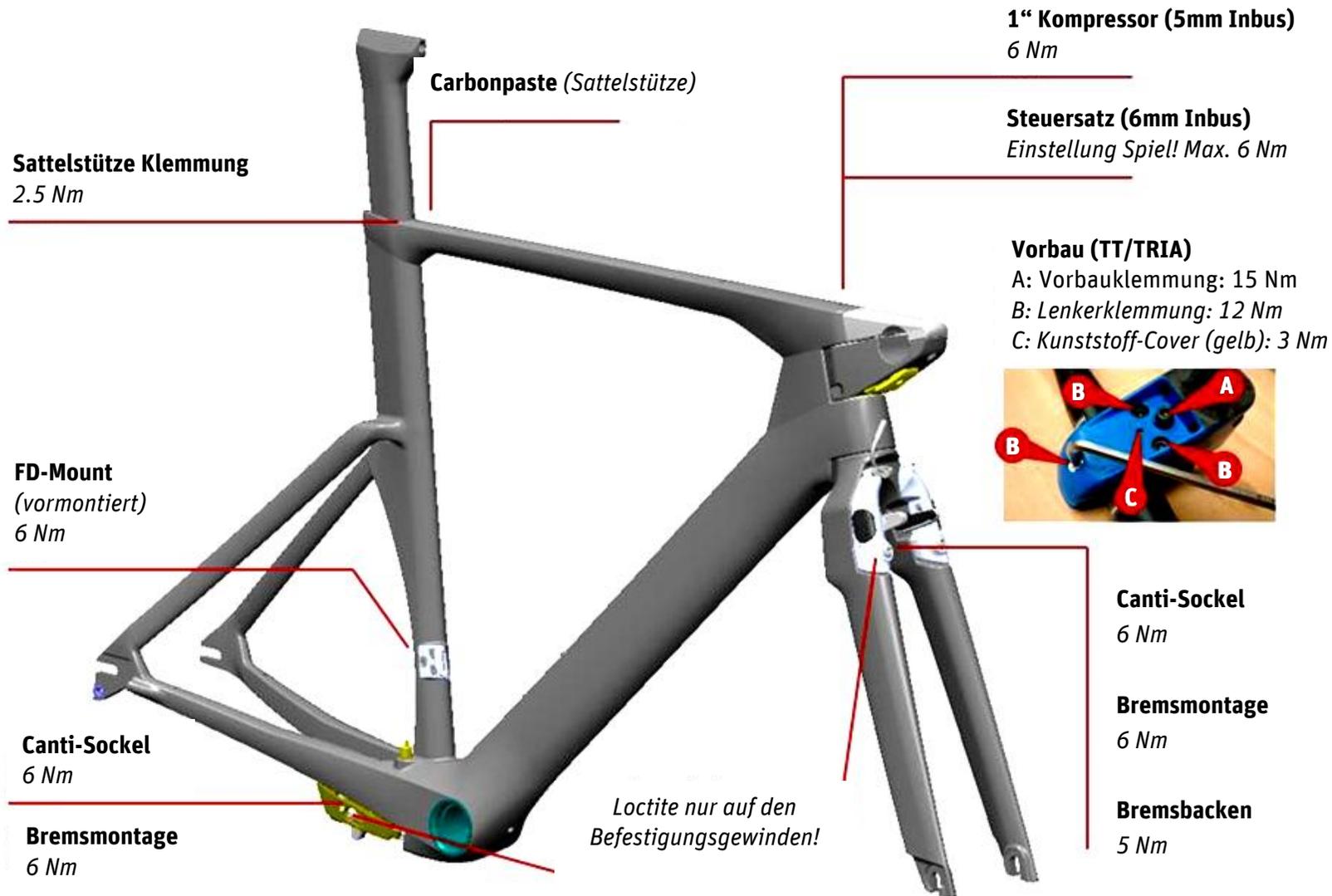


**Achtung!** Bitte unbedingt folgende Montagereihenfolge einhalten!

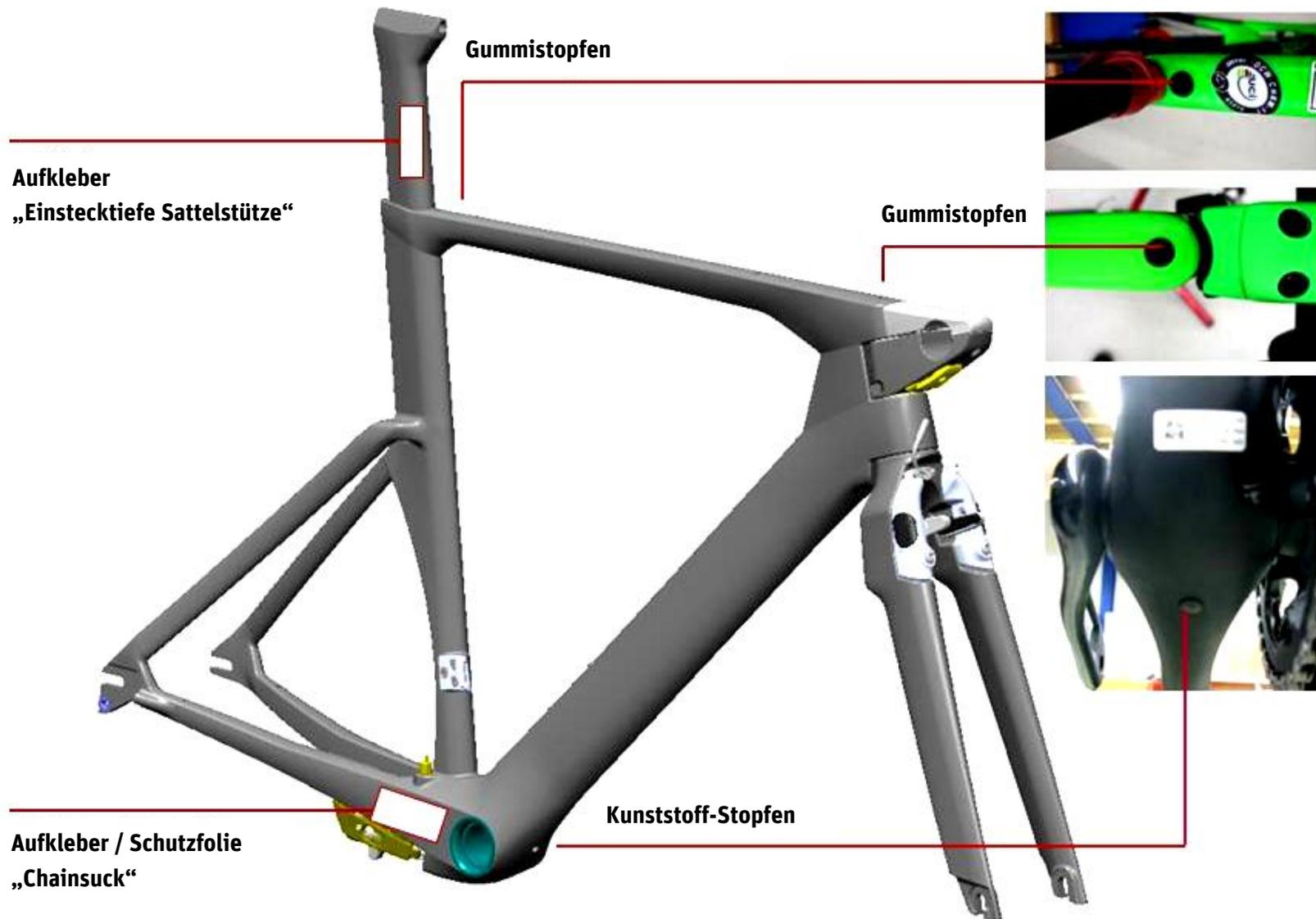
1. Das hintere Ende der Vorbauabdeckung mit 2 x M6x30 festschrauben. Anzugsmoment: 12 Nm.

2. Das vordere Ende der Vorbauabdeckung mit 1 x M6x20 festschrauben. Anzugsmoment: 12 Nm.

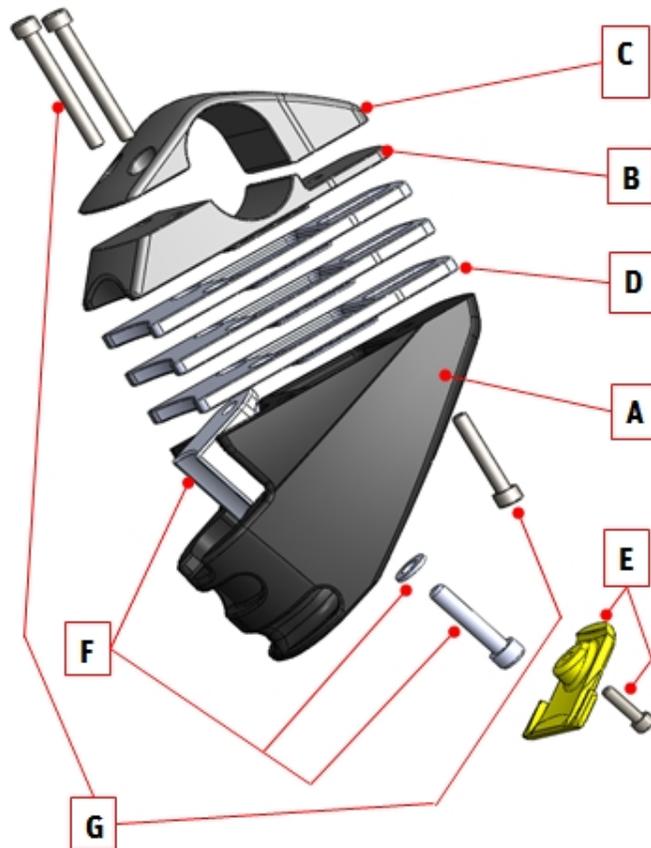
# 7 DREHMOMENTE



## 8 AUFKLEBER/ SCHUTZFOLIEN/ STOPFEN

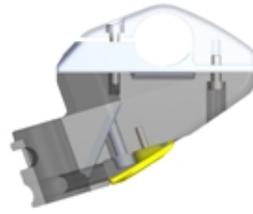


## 9 TRIA VORBAU (SCHRAUBEN UND SPACER)



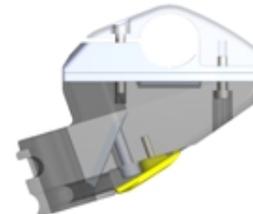
### "0 Spacer"

Screws (Pos. G):  
- 2 x M6x30  
- 1 x M6x20



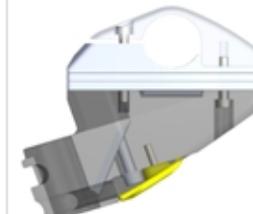
### "1 Spacer"

Screws (Pos. G):  
- 2 x M6x35  
- 1 x M6x25



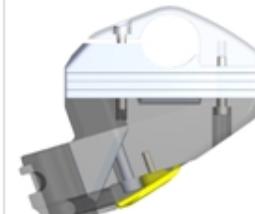
### "2 Spacers"

Screws (Pos. G):  
- 2 x M6x40  
- 1 x M6x30



### "3 Spacers"

Screws (Pos. G):  
- 2 x M6x45  
- 1 x M6x35



### "0-3 Spacer"

#### All Screws (Overview):

- 1 pc. M6x20
- 1 pc. M6x25
- 3 pcs. M6x30
- 3 pcs. M6x35
- 2 pcs. M6x40
- 2 pcs. M6x45



---

# Izalco Chrono MAX Assembly Instruction

- 1 Fork & Stem
- 2 Seatpost
- 3 Rear Wheel
- 4 Brakes
- 5 Shift Cable
- 6 Handlebar
- 7 Torque Information
- 8 Sticker Application + Plug´s Positions
- 9 TRIA Stem (Screws and Spacer)

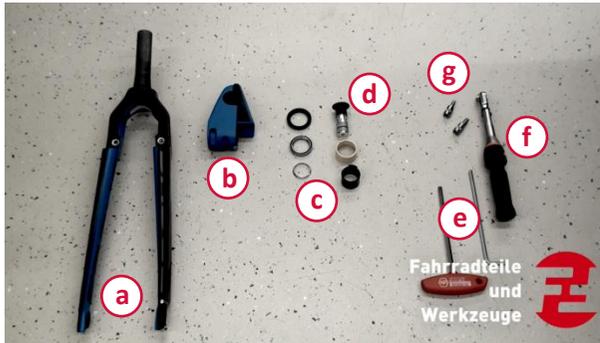
---

Version 1 | 10.07.2014 | EN

Derby Cycle Werke GmbH  
Siemensstraße 1-3  
49661 Cloppenburg

Art.-Nr. 1973K0414006

# 1 ASSEMBLY FORK & STEM



- a) Fork
- b) Stem
- c) Bearings
- d) Compressor
- e) Allen Key
- f) Torque Wrench
- g) Bits



Apply Friction Paste to contact surfaces to handle bar clamp (I), clamp cone (II) and fork steerer contact area (III). Please do not use too much paste as this would decrease the friction. Surfaces should have a „wet look“ without noticeable color off he paste.



1. Push compressor (together with black cap) into fork steerer. Cap helps to position the compressor at the perfect place.



2. Twist off black cap and tighten compressor with 8 Nm torque. Take care compressor is centered in the steerer. Upper end must be flush with steerer end.



3. Insert lower bearing. DO NOT USE GREASE!



4. Insert upper bearing. DO NOT USE GREASE!



5. Insert cone. DO NOT USE GREASE!



6. Insert IGUS bush bearing. DO NOT USE GREASE!



7. Put black aluminum ring (toothed) and compressor cap together and insert into upper part of head tube. Tooth of aluminum ring must point towards frame (to back) and face down.



8. Insert stem into head tube's gap. Take care the tooth of aluminum ring catches pocket on rear end of stem.



9. Push fork through sterer, bearings and stem from below in one step.



10. Tighten compressor cap (6mm Allen Key) from above with 6 Nm torque.

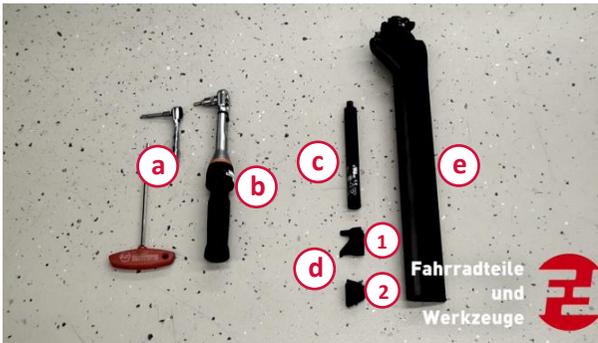


11. When aligned tighten stem with 15 Nm torque.



12. Check steer angle limitation on both sides by twisting stem to left and right. Angle must be +/- 45°.

## 2 ASSEMBLY OF SEAT POST



- a) Allen Key
- b) Torque Wrench
- c) Shimano Di2-Battery
- d1) Di2-Battery Fixation
- d2) Seat Post Clamp Cone
- e) Seat Post



Optional: Put Di2 battery and fixation device (d1) into seat post together in one step. Align battery according to your demands (depth).



Tighten Di2-fixation with Allen Key.



1. Prepare Seat Post Clamp Cone by pre-installation of screw. Clamp cone can be very loose.



2. Apply friction paste to inner wall of seat tube. Don't use too much paste as this would decrease friction!



3. Lean frame a bit to forward and insert Seat Post Clamp Cone (leaning forward helps to provide clamp to fall inside seat tube).



4. Push Seat Post inside seat tube.



5. Tighten Clamp Cone with 3 Nm torque.

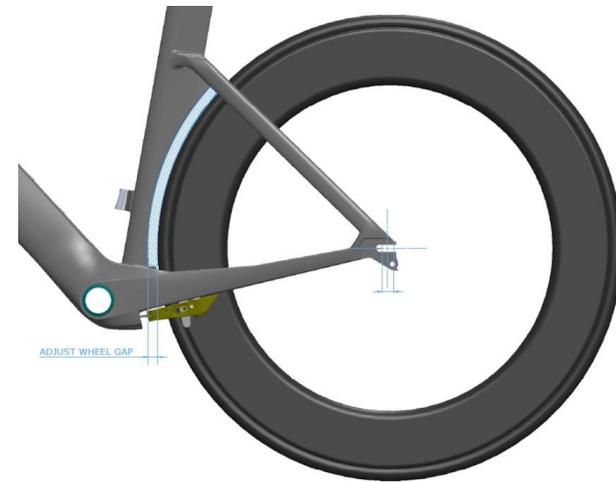
## 3 REAR WHEEL ADJUSTMENT



1. Adjust stud screws on both sides according to tire thickness and wheel alignment.

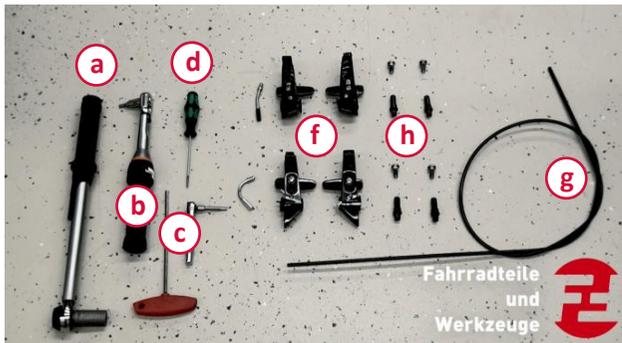


2. Insert rear wheel.



3. Check alignment of wheel and distance to seat tube. Eventually re-adjust according step 1.

## 4 BRAKE ASSEMBLY



- a) Lever Brace
- b) Torque Wrench
- c) Allen Key
- d) Screw Driver

- e) Pipe
- f) Brakes
- g) Brake Hose
- h) cantilever sockets



1. Mount all cantilever sockets to frame/ fork with 6 Nm torque.



2. REAR BRAKE: Start with assembly of right hand side brake arm. De-install brake pad first to improve accessibility during assembly.



3. Place brake arm on cantilever socket.



4. Use outer hole position for tension spring (this gives more tension = better performance to rear brake system). Fix with 6 Nm torque.



5. Re-install brake pad and tighten with 5 Nm torque.



6. Push brake hose through LEFT hand side channel of stem body (in driving direction). It's helpful to twist stem to right hand side when moving brake hose through channel inside frame.



7. Push brake hose through downtube until it reaches the exit behind BB shell. If necessary grab hose with some hook tool.



8. Attach Pipe to brake hose. It helps to squeeze pipe body a bit so it cannot detach from hose later. When fixed, push hose a bit back into frame and connect pipe's end to brake arm hanger.



9. Attach left hand brake arm. De-install brake pad first, so hole for tension spring can be found more easily. Use outer hole position for tension spring. Then fix brake arm with 6 Nm.



10. FRONT BRAKE: For more convenient installation, detach brake pad.



11. Use inner or outer hole position for brake arm tension spring (this is up to you and what feel you want to create for front brake). Fix brake arm with 6 Nm.



12. Detach brake pad and mount second brake arm same like „11.“.

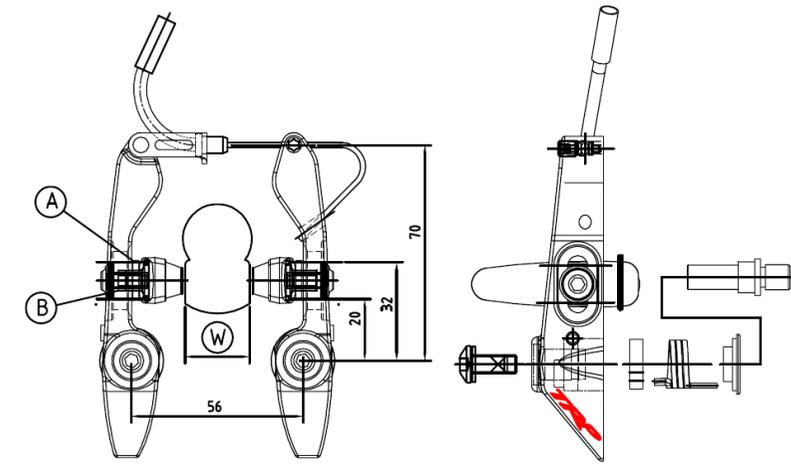


13. Use some hook tool for tension spring attachment/positioning.

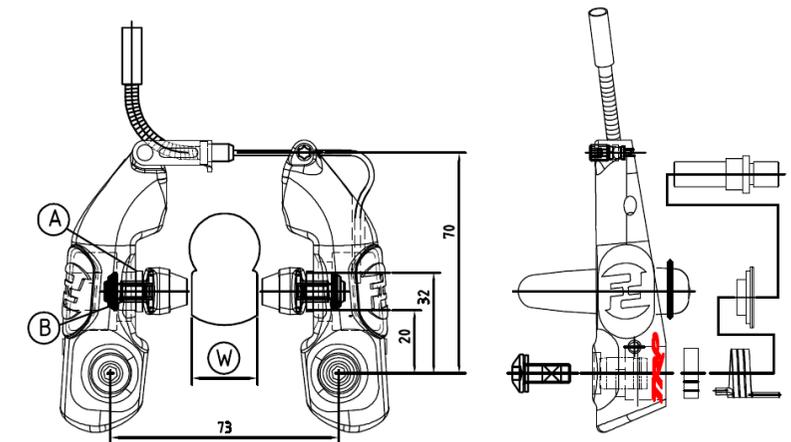


14. Fix brake arm with 6 Nm torque.

## 4.1 ASSEMBLY PARTS FRONT & REAR BRAKE



Rear Brake



Front Brake

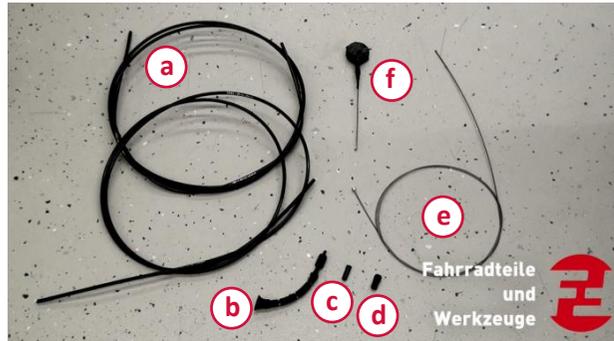


**Pay Attention!**

Always use recommended washer size according to rim width!

W	Rim Width (mm)	19 - 22	22 - 25	25 - 28
A	Recommended Washer Size	 5	 3	 1
B	Nut to be used	 12	 10	 10

## 5 SHIFT CABLE MOUNT



- a) Shift Cable Hose
- b) Cable Tunnel
- c) Cable End Cap/ Cable Tip
- d) Open End Cap
- e) Help Cable
- f) Hook Tool



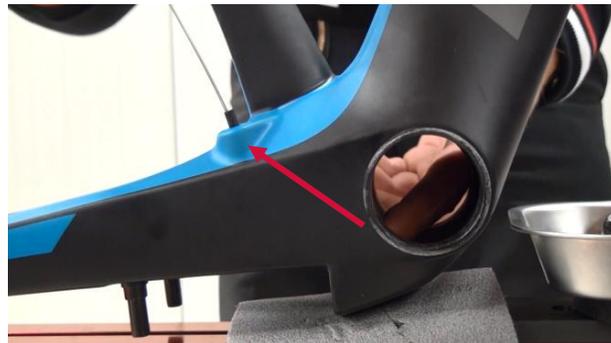
1. Push help cable (shift cable you won't use later) nipple ahead through hole on Chainstay and pull out from inside BB shell.



2. Unscrew cap and thread Cable Tunnel onto help cable.



3. Thread Open End Cap onto help cable and plunge it into „trumpet“. Push hard to ensure tight fit and Cap is in right position.



4. Pull help cable and Cable Tunnel back into chainstay until end of Cable Tunnel reaches its position in the hole. Detach help cable.





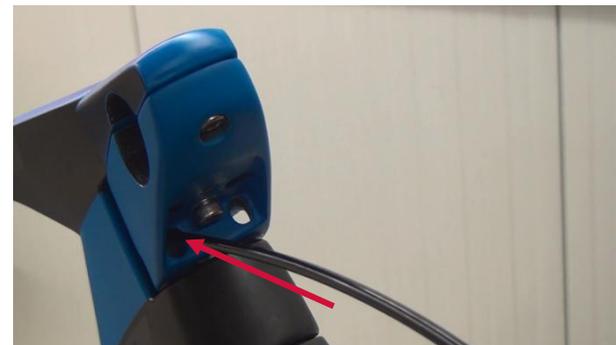
5. Mount Counter Nut to end of Cable Tunnel to fix this.



6. Push help cable into chainstay Rear Derailleur cable exit nipple ahead and pull out like shown in next step.



7. Use hook tool to pull help cable out of down tube like shown.



8. Use right hand side cable channel for shift cable. Push cable through stem into frame. Twisting stem to right hand side while pushing cable helps and makes assembly more easy.



9. Now, stick together shift hose with help cable and pull straight. Some sensitiveness is required here.



10. Push at front and pull at rear end to move cable housing through the frame.



11. When shift cable is installed successfully to frame, put rubber plug on hose and push into cable exit hole (dust & water protection).



12. Front Derailleur Cable is moved and guided through left hand side channel of stem. Push cable hose through downtube until BB shell.



13. Plug end of Front Derailleur Cable Hose tightly into Cable Tunnel (Open End Cap has been pre installed before!). It helps to use some needle-nose pliers for connecting those two parts with each others.

## 6 HANDLEBAR ASSEMBLY

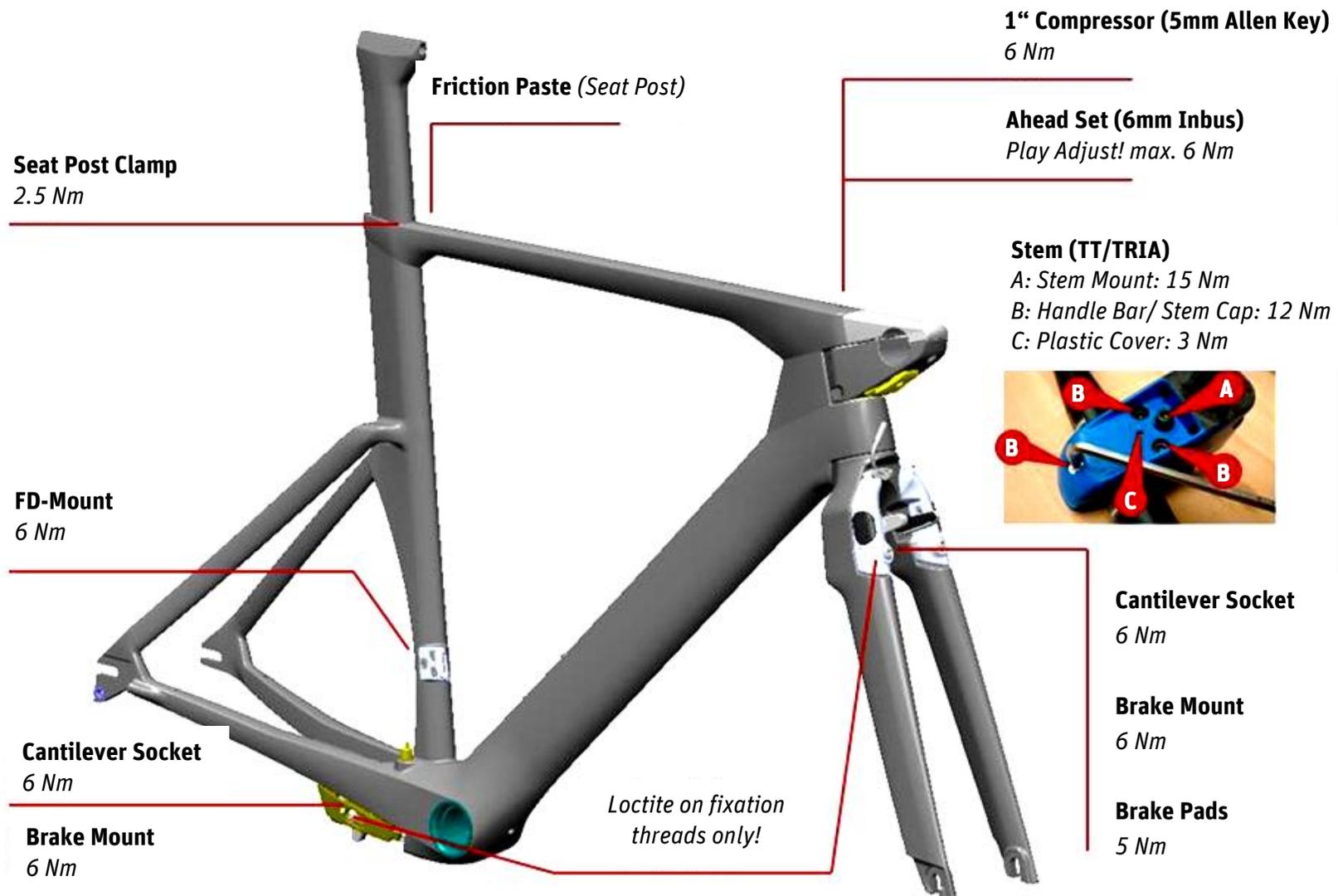


**Pay Attention!** Please follow sequence as shown below!

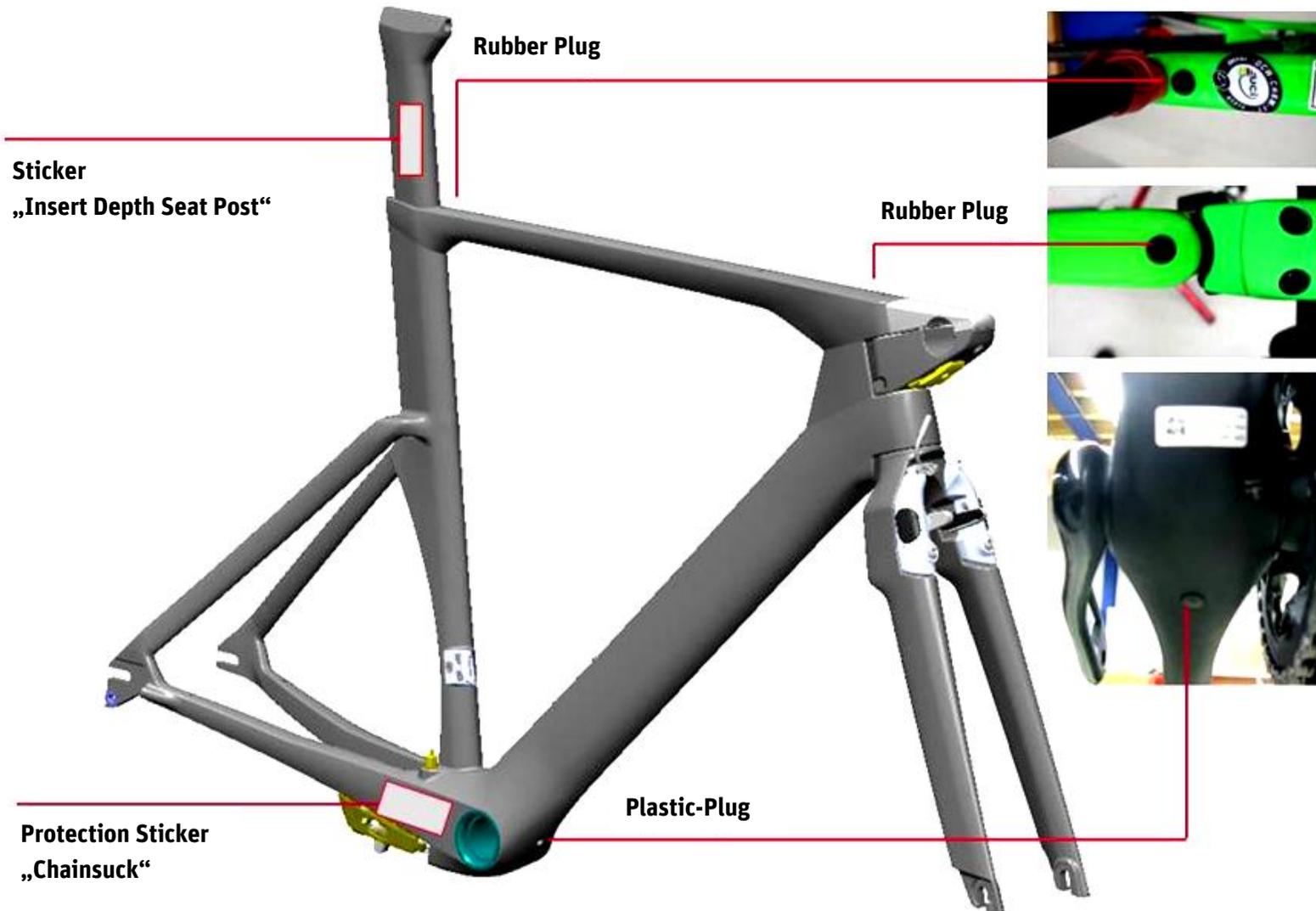
1. First tighten rear end screws (2 x M6x30).  
Torque: 12 Nm!

2. Second: Tighten front end of stem cap with 1 x  
M6x20. Torque: 12 Nm.

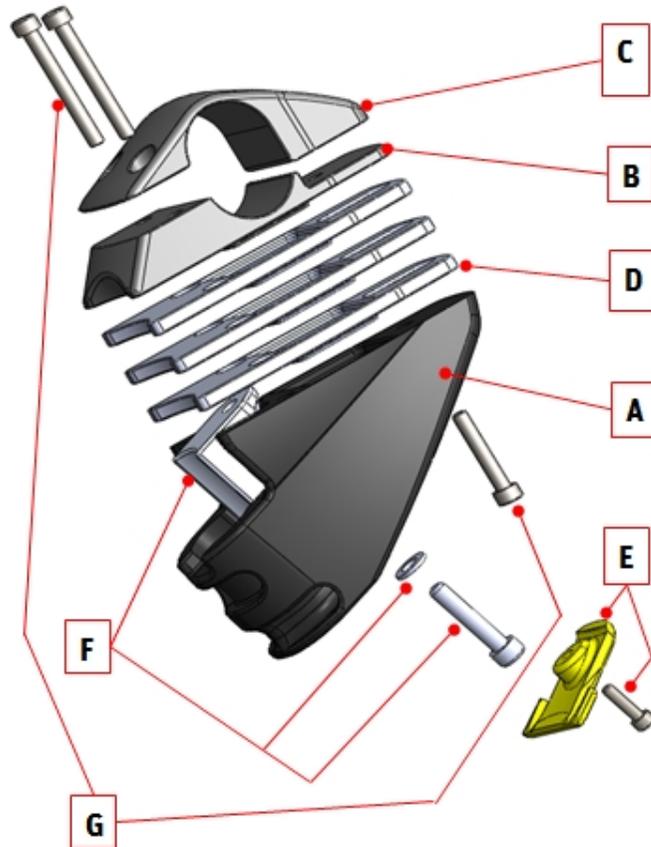
# 7 TORQUE VALUES



## 8 STICKERS & PLUGS



## 9 TRIA STEM (SCREWS AND SPACERS)



<p><b>"0 Spacer"</b> Screws (Pos. G): - 2 x M6x30 - 1 x M6x20</p>	<p><b>"1 Spacer"</b> Screws (Pos. G): - 2 x M6x35 - 1 x M6x25</p>	<p><b>"2 Spacers"</b> Screws (Pos. G): - 2 x M6x40 - 1 x M6x30</p>	<p><b>"3 Spacers"</b> Screws (Pos. G): - 2 x M6x45 - 1 x M6x35</p>
<p><b>"0-3 Spacer"</b> <b>All Screws (Overview):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pc. M6x20</li> <li>- 1 pc. M6x25</li> <li>- 3 pcs. M6x30</li> <li>- 3 pcs. M6x35</li> <li>- 2 pcs. M6x40</li> <li>- 2 pcs. M6x45</li> </ul>			