

MAINTENANCE

⚠ WARNING Disconnect the electrical power to the machine and follow lockout/tagout procedures. There may be multiple circuits. Be sure all circuits are disconnected.

LINE STRAINERS

Line strainers used in water or steam lines should be cleaned one week after machine installation and periodically thereafter.

LUBRICATION

A list of acceptable lubricants, as well as the lubricants themselves, are available from your local Hobart Service office.

Motors

All motors have sealed bearings and require no lubrication maintenance.

Conveyor Gearmotor

Check the oil level in the conveyor gearmotor at the unload end of the machine every six months by removing the gear case fill plug (Fig. 18). The oil level should be at the bottom of the fill plug hole. Draining the gear case can be achieved by removing the drain plug (Fig. 18) and capturing and recycling the drained oil. After re-screwing the drain plug back in the hole, use only Shell Omala S2 G220 to replenish or replace the oil.

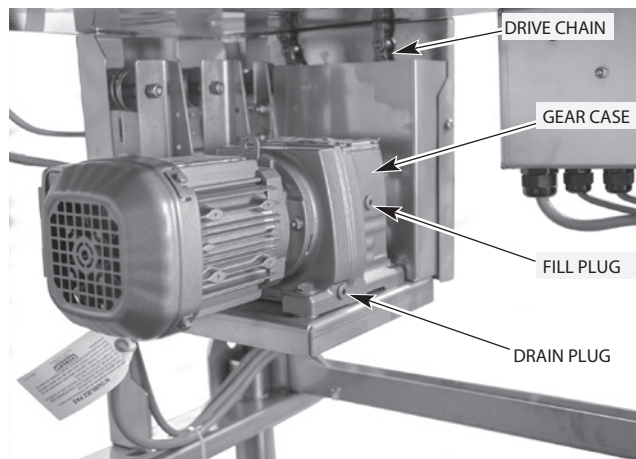


Fig. 18

Conveyor Drive Chain

Inspect the drive chain (Fig. 18) regularly and lubricate as required with SFGO Ultra 32 (supplied).

Conveyor Take-Up Unit

Lubricate the two conveyor take-up unit adjusting screws (Fig. 19) at the load ends of the machine at least twice a year using the Chevron FM Grease, provided for this purpose.

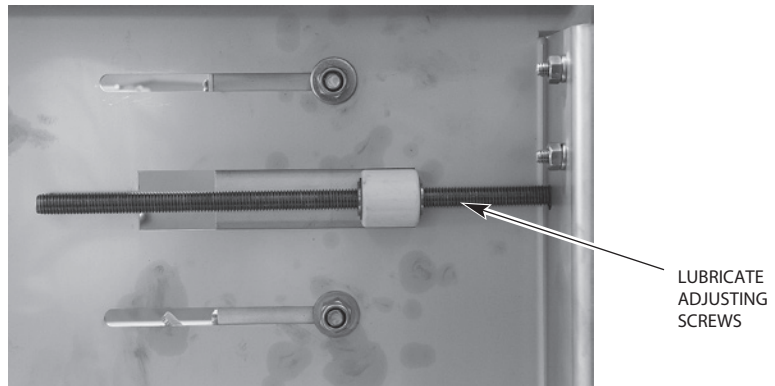


Fig. 19

TROUBLESHOOTING

TROUBLESHOOTING

Symptom	Possible Cause
	<p>NOTE: If symptom(s) persist after possible causes have been checked, contact Hobart Service.</p>
Machine Won't Operate After Start Button is Pressed	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inspection door(s) not closed. Door(s) Open displays. 2. Conveyor may be jammed. 3. Check drains, make sure they're closed. Check tanks, make sure they're full. 4. Blown fuse or tripped circuit breaker at power supply
Ware Not Clean	<ol style="list-style-type: none"> 1. Insufficient pre-scraping or tank water may need to be changed. 2. Wash arm sliders in open position. 3. Wash arm nozzle obstruction(s). 4. Loss of water pressure due to pump obstructions. <p>⚠ WARNING Disconnect the electrical power to the machine and follow lockout/tagout procedures. There may be multiple circuits. Be sure all circuits are disconnected.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Incorrect water temperature. Check circuit breaker to electric heat supply, or main steam valve. Make certain valve is completely open. 6. Incorrect detergent dispensing. Contact your chemical representative. 7. Wash arms installed incorrectly. 8. Ware not loaded properly. 9. On machines equipped with the ASR section, ensure strainer and soil collector stand pipe are unobstructed.
Spotting of Ware	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ware not loaded properly. 2. Incorrect final rinse water temperature (minimum 180°F). 3. Incorrect detergent and/or rinse aid dispensing. Contact your chemical representative. 4. Improper water hardness (3 grains or less per gallon is recommended). 5. Clogged rinse nozzle(s). 6. Misaligned rinse arms. Rinse arms should be positioned so that they align in hub on chamber wall. 7. Water leaking past rinse arm manifold O-ring.
Inadequate Rinse	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dirty line strainer causing reduced water flow. Turn off water supply, remove strainer cap, withdraw and clean screen. 2. Rinse arm(s) are not properly inserted in the hubs. 3. Clogged dual rinse nozzle(s) – clean the nozzle(s). 4. Dual rinse tank strainer pan is clogged – clean the strainer pan.
Continuous Rinse Operation	<ol style="list-style-type: none"> 1. Photoelectric sensors are blocked. Clean channels where sensors are located (Fig. 20). 2. Remove the vertical panels from load end of machine adjacent to prewash or ASR chamber. With machine power on, verify indicators on sensor (Fig. 21) flash on and off when blocking and unblocking the sensor. 3. Improperly operating rinse pump circuit. Contact Hobart Service.

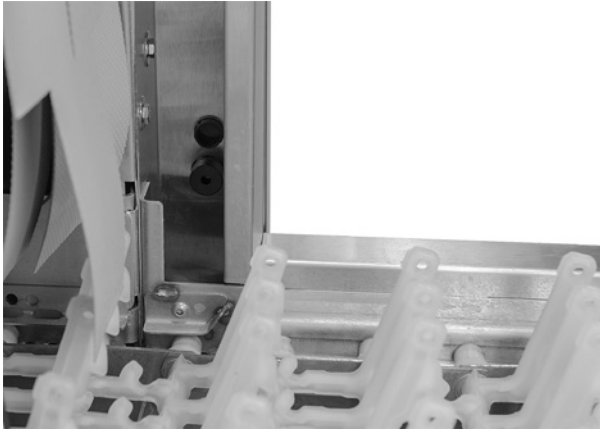


Fig. 20



Fig. 21

Tanks Not Heating	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low water safety devices shut off heat. Check for proper water level. 2. Lower float(s) do not move freely. 3. Circuit breaker(s) to heat system tripped (electric heat). 4. Steam supply valve(s) are not opened completely or supply pressure too low (steam heat). 5. Overtemp protector tripped (electric heat). Contact Hobart Service. 6. Failed heating element (electric heat). Contact Hobart Service. 7. Bucket trap not functioning correctly (steam heat). Contact Hobart Service. 8. Improperly operating steam solenoid valve(s) (steam heat). Contact Hobart Service.
-------------------	--

No Fill or Slow Fill	<ol style="list-style-type: none"> 1. Door(s) are open. 2. Drain(s) open 3. Main fill (water supply valve) could be closed. 4. Upper and/or lower fill floats do not move freely. 5. Dirty line strainer (Fig. 22) causing reduced water flow. Turn off water supply, remove strainer cap, withdraw and clean screen. 6. Problem with solenoid valve. Contact Hobart Service. 7. Low incoming water supply pressure.
----------------------	---

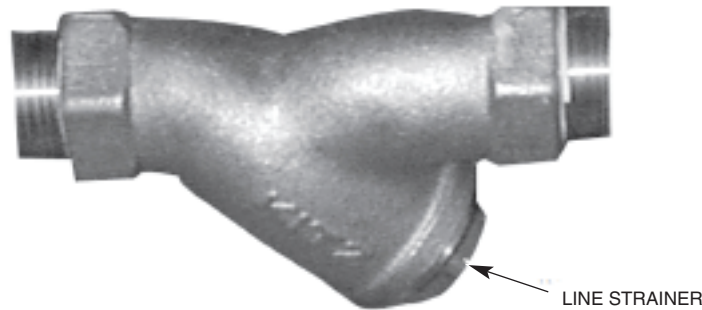


Fig. 22

No Blower Dryer Heat (Electric Heat Blower Dryer)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Blower motor(s) not operating properly. 2. Circuit breaker to electric blower dryer heaters tripped. 3. Overtemp protector tripped; red overtemp indicator light is lit. Contact Hobart .
---	--

No Blower Dryer Heat (Steam Blower Dryer)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Blower motor(s) not operating properly. 2. Improperly operating steam solenoid valve. 3. Steam supply valve is not completely open or supply pressure is too low. 4. Bucket trap not functioning correctly.
---	---

Display Reads	Possible Resolution
Door(s) Open	Close all inspection doors.
Tank Drain(s) Open	Close all tank drains.
Unload Dishes	Remove all ware from unload section of the machine, starting with the ware closest to the machine chambers. Remove the ware that is in contact with the dish limit last.
Probe Error – [Tank Name]	Ensure lower float assembly in indicated tank is not visibly damaged and sufficient water is in the tank to cover the lower float.
Final Rinse Temp Low	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check that the final rinse booster tank circuit breaker is on and not tripped (if equipped). 2. Check that the final rinse booster tank overtemp circuit is not tripped (if equipped). 3. Ensure that the building supply water temperature to the final rinse booster tank is at least the minimum specified by Hobart. 4. If temperature control needs adjustment, or if there is a booster heater failure, contact your local Hobart Service office.
Check Water Level	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ensure all drains are closed and free of debris. 2. Check that the water supply valve is open. 3. Open inspection doors and check water level of all tanks. Water should be about 1 inch down from top of strainer pan or higher. Close inspection doors. 4. If tanks fail to fill after another 20 minutes, contact Hobart Service.

ENTRETIEN

⚠ AVERTISSEMENT Déconnectez l'alimentation électrique à l'appareil et suivez les procédures de verrouillage/étiquetage. Il pourrait y avoir plusieurs circuits. Assurez-vous que tous les circuits sont déconnectés.

FILTRES DES CONDUITES

Les filtres des conduites de vapeur ou d'eau devraient être nettoyés une semaine après l'installation de l'appareil et ensuite périodiquement.

LUBRIFICATION

Une liste de lubrifiants acceptables ainsi que les produits lubrifiants eux-mêmes sont disponibles chez votre bureau de services technique Hobart de votre région.

Moteurs

Tous les moteurs sont dotés de roulement étanches et n'exigent pas de lubrification.

Moteur à engrenages du convoyeur

À tous les six mois, vérifiez le niveau d'huile du moteur à engrenage du convoyeur situé sous la sortie de l'appareil en dévissant le bouchon de remplissage du carter d'engrenages (Fig. 18). Le niveau devrait être sous le bouchon de l'orifice de remplissage. On peut drainer le carter d'engrenages en retirant le bouchon de vidange (Fig. 18) pour récupérer et recycler l'huile. Après avoir revissé le bouchon de vidange, n'utilisez que le produit Shell Omala S2 G220 pour remplacer l'huile ou en combler le niveau.

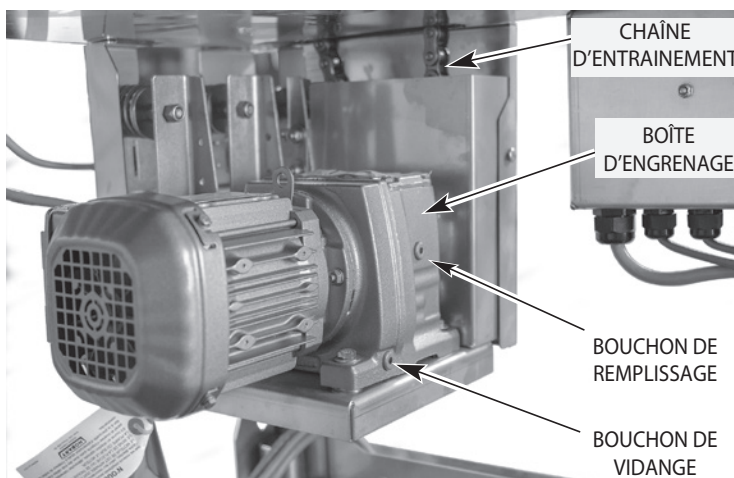


Fig. 18

Chaîne de d'entraînement du convoyeur

Inspectez la chaîne de d'entraînement (Fig. 18) régulièrement et lubrifiez-la au besoin avec l'huile SFGO Ultra (fournie).

Dispositif de tension du convoyeur

Lubrifiez les deux vis d'ajustement du dispositif de tension du convoyeur (Fig. 20) situées du côté chargement de l'appareil au moins deux fois par années avec de la graisse Chevron FM, fournie à cet usage.

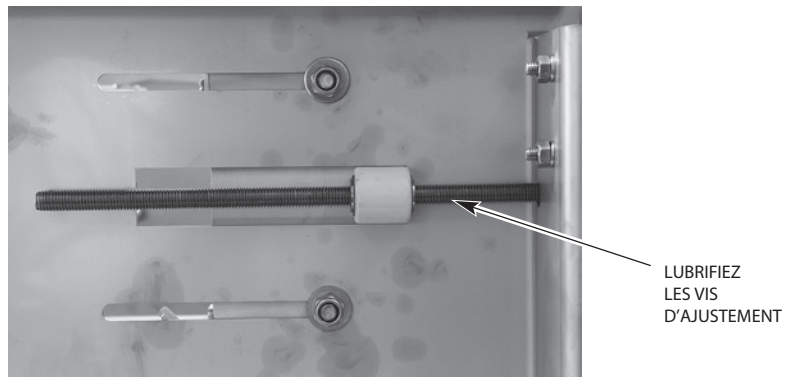


Fig. 19

DÉPANNAGE

DÉPANNAGE

Symptôme	Cause possible REMARQUE : Si le(s) symptôme(s) persistent après avoir vérifié les causes possibles, veuillez contacter le services de l'entretien de Hobart.
L'appareil ne fonctionne pas après avoir appuyé sur le bouton de Marche (Start)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Porte(s) d'inspection mal fermée(s). <i>Porte(s) ouverte(s)</i> s'affiche à l'écran. 2. Le convoyeur pourrait être coincé. 3. Vérifiez les leviers de vidange pour s'assurer qu'ils soient fermés. Vérifiez les réservoirs pour vous assurer qu'ils soit pleins. 4. Fusible grillé ou disjoncteur déclenché au panneau d'alimentation électrique.
La vaisselle n'est pas propre	<ol style="list-style-type: none"> 1. Préfrottage insuffisant ou l'eau des réservoirs devrait être changée. 2. Fermoirs coulissants des gicleurs de lavage en position ouverte. 3. Obstruction des gicleurs de lavage. 4. Perte de pression d'eau en raison d'obstructions dans l'une des pompe. ⚠️ AVERTISSEMENT Déconnectez l'alimentation électrique à l'appareil et suivez les procédures de verrouillage/étiquetage. Il pourrait y avoir plusieurs circuits. Assurez-vous qu'ils soient tous déconnectés. 5. Température de l'eau inadéquate. Vérifiez le disjoncteur du chauffage électrique, ou la vanne de vapeur principale. Assurez-vous que la vanne soit complètement ouverte. 6. Dosage du détergent incorrect. Contactez votre représentant de produits chimiques. 7. Gicleurs de lavage installés incorrectement. 8. Vaisselle chargée incorrectement. 9. Sur les appareils équipés d'une section de retrait automatique des salissures, assurez-vous que le filtre et la conduite verticale de collection de résidus ne sont pas obstrués.
Taches sur la vaisselle	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vaisselle chargée incorrectement. 2. Température de rinçage final inadéquate (minimum 180°F [82°C]). 3. Dosage du détergent et/ou du produit de rinçage incorrects. Contactez votre représentant de produits chimiques. 4. Dureté de l'eau incorrecte (3 grains/20,5 ppm ou moins par gal US recommandé). 5. Buse(s) de rinçage obstruées. 6. Gicleurs de rinçage incorrectement alignés. Les gicleurs de rinçage devraient être positionnés de manière à ce qu'il soient alignés avec le coupleur sur le mur de la chambre. 7. De l'eau s'échappe par le joint torique du manifold gicleur de rinçage.
Rinçage inadéquat	<ol style="list-style-type: none"> 1. Filtre de conduite sale obstruant le passage de d'eau. Fermez l'eau, dévissez le bouchon du filtre, retirez et nettoyez le tamis. 2. Le(s) gicleur(s) rinçage ne sont pas correctement inséré dans les coupleurs. 3. Buses du double rinçage obstruées, nettoyez les buses. 4. Bac-filtre du réservoir de double rinçage obstrué, nettoyez le bac-filtre.
Le rinçage ne cesse pas de fonctionner	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les senseurs photoélectriques sont bloqués. Nettoyez les canaux où les senseurs sont fixés (Fig. 20). 2. Retirez les panneaux verticaux du côté chargement de la machine, adjacents à la chambre de pré-lavage ou de retrait automatique des salissures. L'appareil étant alimenté, vérifiez les indicateurs sur le capteur (Fig. 21) pour voir s'ils s'allument et s'éteignent lorsque vous masquez et démasquez le capteur. 3. Circuit de la pompe de rinçage défectueux. Contactez le service de l'entretien de Hobart.

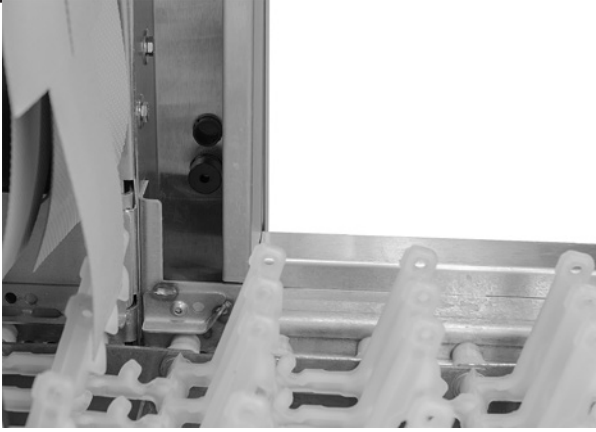


Fig. 20



Fig. 21

Réservoirs ne chauffent pas

1. Les dispositifs de sécurité de bas niveau d'eau ont coupé le chauffage. Vérifiez le niveau d'eau.
2. Flotteur(s) inférieur(s) ne se déplacent pas librement.
3. Le(s) disjoncteur(s) au système de chauffage ont sautés (chauffage électrique).
4. Les vannes d'alimentation en vapeur ne sont pas ouvertes complètement ou la pression est trop faible (chauffage à la vapeur).
5. La protection contre les surtempérature s'est déclenchée (chauffage électrique). Contactez le service de l'entretien de Hobart.
6. Élément de chauffage défectueux (chauffage électrique). Contactez le service à l'entretien de Hobart.
7. Le purgeur à flotteur ouvert ne fonctionne pas correctement (chauffage à la vapeur). Contactez le service de l'entretien de Hobart.
8. Électrovanne(s) de vapeur défectueuse(s) (chauffage à la vapeur). Contactez le service de l'entretien de Hobart.

Aucun remplissage, ou remplissage lent

1. Porte(s) ouverte(s).
2. Levier(s) de vidange ouvert(s).
3. La vanne d'alimentation d'eau principale pourrait être fermée.
4. Les flotteurs de remplissage supérieurs ou inférieurs ne bougent peut-être pas librement.
5. Filtre de conduite encrassé (Fig. 22) obstruant le passage de l'eau. Coupez l'alimentation en eau, dévissez le bouchon du filtre, retirez et nettoyez le tamis.
6. Problème avec la vanne solénoïde, contactez le service de l'entretien de Hobart.
7. Pression d'eau faible.

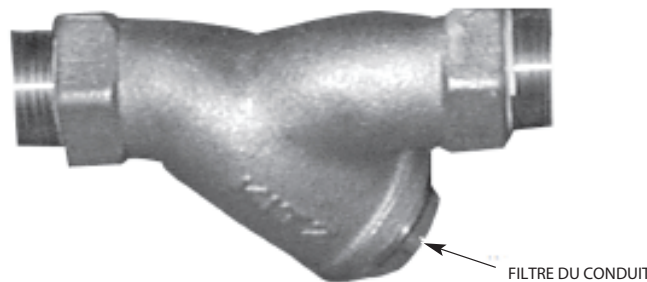


Fig. 22

Pas de chauffage dans le séchoir (Séchoir électrique)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le(s) moteur(s) de soufflerie du séchoir est (sont) défectueux. 2. Les disjoncteurs des éléments du séchoir se sont déclenchés. 3. La protection contre la surchauffe s'est déclenchée ; le témoin rouge de surchauffe est allumé. Contactez Hobart .
Pâs de chauffage dans le séchoir (Séchoir à vapeur)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le(s) moteur(s) de soufflerie du séchoir est (sont) défectueux. 2. L'électrovanne de vapeur ne fonctionne pas correctement. 3. Le robinet d'alimentation de la vapeur n'est pas entièrement ouvert ou la pression est trop faible. 4. Purgeur à flotteur ouvert défectueux.

Affichage à l'écran	Solution possible
Porte(s) ouverte(s)	Fermez toutes les portes de visite.
Leviers de vidange des cuves ouverts	Fermez tous les leviers de vidange des réservoirs.
Retirez la vaisselle	Retirez tous les articles de vaisselle de la section de déchargement de l'appareil, en commençant par les articles les plus près des du tunnel de la machine. Retirez les articles touchant le contact de fin de course en dernier.
Erreur sonde– [Nom du réservoir]	Assurez-vous que le dispositif du flotteur inférieur dans le réservoir indiqué ne soit pas visiblement endommagé et qu'il y ait un niveau d'eau assez élevé pour couvrir le flotteur inférieur.
Temp basse, rinçage final	<ol style="list-style-type: none"> 1. Assurez-vous que le disjoncteur du surchauffeur du rinçage final est activé et n'est pas déclenché (si installé). 2. Assurez-vous que le disjoncteur du circuit de protection du surchauffeur du rinçage final ne s'est pas déclenché (si installé). 3. Assurez-vous que l'eau du bâtiment alimentant le surchauffeur du rinçage final soit à la température minimale spécifiée par Hobart. 4. Si le système de contrôle de la température doit être ajusté, ou en cas de défaillance du surchauffeur, contactez le bureau du service de l'entretien Hobart de votre région.
Vérifier le niveau de l'eau	<ol style="list-style-type: none"> 1. Assurez-vous que tous les leviers de vidange sont fermés et sans obstruction. 2. Vérifiez que le robinet d'alimentation en eau est ouvert. 3. Ouvrez les portes de visite et vérifiez le niveau d'eau de tous les réservoirs. Le niveau d'eau devrait se tenir environ à 1 pouce (25 mm) ou moins sous le bac-filtre ou plus haut. Fermez toutes les portes de visite. 4. Si les réservoirs ne se remplissent toujours pas après 20 minutes, contactez le service de l'entretien de Hobart.

MANTENCIÓN

⚠ ADVERTENCIA Desconecte la corriente eléctrica del lavavajilla y siga los procedimientos de bloqueo y etiquetado. Puede haber varios circuitos. Asegúrese de que todos estén desconectados.

COLADORES DE LÍNEA

Los coladores utilizados en líneas de agua o de vapor se deben limpiar una semana después de instalar el lavavajilla y luego de forma periódica.

LUBRICACIÓN

En la oficina local del servicio técnico de Hobart se encuentran disponibles los lubricantes aceptados y una lista de ellos.

Motores

Todos los motores cuentan con rodamientos sellados y no necesitan lubricación.

Motorreductor de la cinta transportadora

Cada seis meses revise el nivel de aceite del motorreductor de la cinta transportadora en el extremo de descarga del lavavajilla. Para esto, retire el tapón de llenado de la caja de engranajes (Fig. 18). El nivel de aceite deberá estar en la parte inferior del orificio de llenado. El desagüe de la caja de engranajes se puede realizar retirando el tapón de drenaje (Fig. 18) para sacar el aceite y reciclarlo. Después de volver a instalar el tapón de drenaje, utilice solo Shell Omala S2 G220 para rellenar o reemplazar el aceite lubricante.

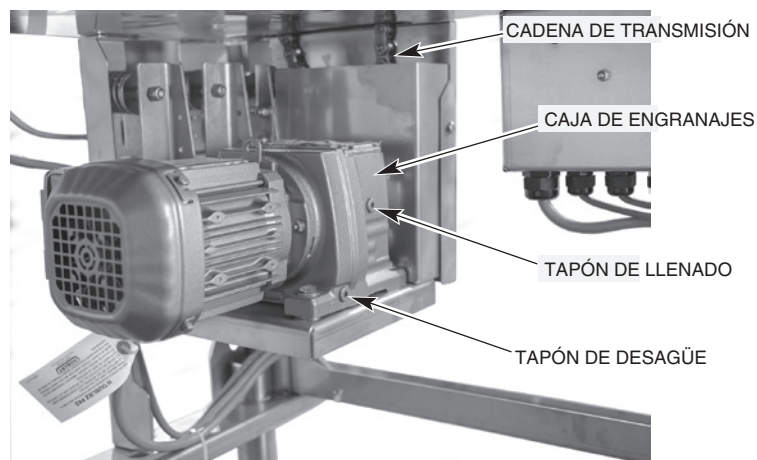


Figura 18

Cadena de transmisión de la cinta transportadora

Revise con regularidad la cadena de transmisión (Fig. 18) y lubríquela con SFGO Ultra 32 (producto viene incluido), según se requiera.

Unidad de tensión de la cinta transportadora

Al menos dos veces al año, lubrique ambas unidades de tensión de la cinta transportadora ajustando los tornillos (Fig. 19) en los extremos de carga del lavavajilla usando grasa Chevron FM suministrada para este efecto.

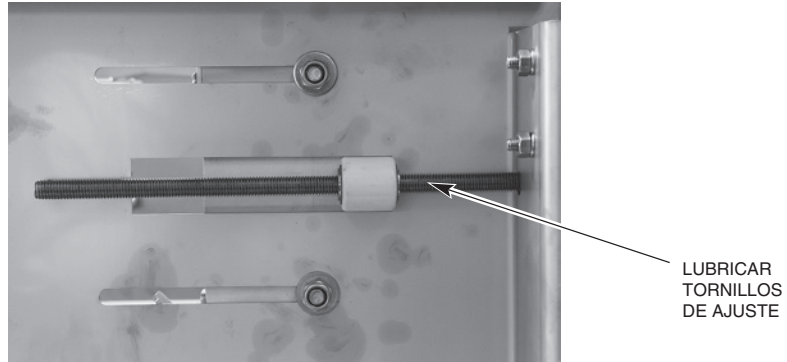


Figura 19

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Síntoma	Posible causa NOTA: Si los síntomas persisten después de haber revisado las posibles causas, contacte al servicio técnico de Hobart.
El lavavajillas no funciona después de presionar el botón START	<ol style="list-style-type: none"> 1. Las puertas de inspección no están cerradas. La pantalla muestra Door(s) Open (puertas abiertas). 2. La cinta transportadora puede estar atascada. 3. Revise los desagües para asegurarse de que están cerrados. Revise los tanques para asegurarse de que están llenos. 4. Fusible quemado o disyuntor activado en el suministro eléctrico.
Vajilla no está limpia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Restregado previo insuficiente o el agua en el tanque necesita ser cambiada. 2. Dispositivos deslizables del brazo de lavado en posición abierta. 3. Obstrucción en la boquilla del brazo de lavado. 4. Pérdida de presión de agua debido a obstrucciones en la bomba. ⚠ ADVERTENCIA Desconecte la corriente eléctrica del lavavajilla y siga los procedimientos de bloqueo y etiquetado. Puede haber varios circuitos. Asegúrese de que todos estén desconectados. 5. Temperatura del agua incorrecta. Revise el disyuntor para el suministro eléctrico de calor o la válvula principal de vapor. Asegúrese de que la válvula esté totalmente abierta. 6. Suministro de detergente incorrecto. Contacte a su representante de productos químicos. 7. Brazos de lavado instalados de modo incorrecto. 8. Vajilla cargada inapropiadamente. 9. Para lavavajilla equipado con sección ASR, asegúrese de que el colador y el tubo vertical del colector de suciedad no están obstruidos.
Manchas en la vajilla	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vajilla cargada inapropiadamente. 2. Temperatura del agua del enjuague final incorrecta (180°F/82°C mínima). 3. Suministro de detergente y de agente de enjuague incorrecto. Contacte a su representante de productos químicos. 4. Dureza del agua inapropiada (se recomienda 3 granos o menos por galón). 5. Boquillas de enjuague obstruidas. 6. Brazos de enjuague desalineados. Estos deben posicionarse de tal manera que queden alineados en el eje central sobre la pared de la cámara. 7. Fuga de agua más allá del O-ring del colector del brazo de enjuague.
Enjuague inadecuado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Colador de línea sucio ocasionando un flujo de agua reducido. Desconecte el suministro de agua, saque la tapa del colador y retire la malla para limpiarla. 2. Los brazos de enjuague no están insertados apropiadamente en los ejes centrales. 3. Boquillas de doble enjuague obstruidas. Límpielas. 4. Bandeja coladora del tanque de doble enjuague está obstruida. Límpiela.
Operación de enjuague ininterrumpida	<ol style="list-style-type: none"> 1. Los sensores fotoeléctricos están bloqueados. Limpie los canales donde se ubican (Figura 20). 2. Retire los paneles verticales del extremo de carga del lavavajilla adyacentes a la cámara de prelavado o a la cámara ASR. Con el lavavajilla encendido, verifique los indicadores en el sensor (Figura 21) intermitente cuando se bloquea y se desbloquea. 3. Circuito de funcionamiento inadecuado de la bomba de enjuague. Contacte al servicio técnico de Hobart.

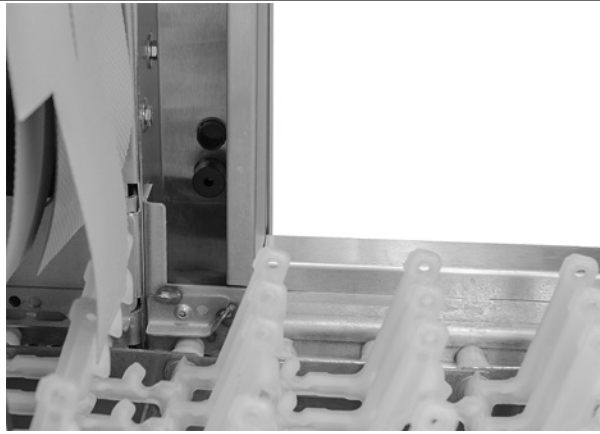


Figura 20



Figura 21

Los tanques no se calientan

1. Los dispositivos de seguridad que detectan agua insuficiente apagan el calentador. Verifique si el nivel de agua es el apropiado.
2. Los flotadores inferiores no se mueven libremente.
3. Los disyuntores para el sistema de calefacción se han activado (calefacción eléctrica).
4. Las válvulas de suministro de vapor no están completamente abiertas o la presión de suministro es demasiado baja (calefacción por vapor).
5. Protector contra exceso de temperatura activado (calefacción eléctrica). Contacte al servicio técnico de Hobart.
6. Dispositivo de calefacción con fallas (calefacción eléctrica). Contacte al servicio técnico de Hobart.
7. La trampa en la cubeta no funciona correctamente (calefacción a vapor). Contacte al servicio técnico de Hobart.
8. Funcionamiento inapropiado de solenoide para vapor (calefacción a vapor). Contacte al servicio técnico de Hobart.

No se llena o se llena muy despacio

1. Las puertas están abiertas.
2. Los desagües están abiertos
3. El llenado principal (válvula de alimentación de agua) podría estar cerrado.
4. Los flotadores de llenado superiores o inferiores no se mueven libremente.
5. Colador de línea sucio (Fig. 22) ocasionando un flujo de agua reducido. Desconecte el suministro de agua, saque la tapa del colador y retire la malla para limpiarla.
6. Problema con el solenoide. Contacte al servicio técnico de Hobart.
7. Baja presión en suministro de agua entrante.

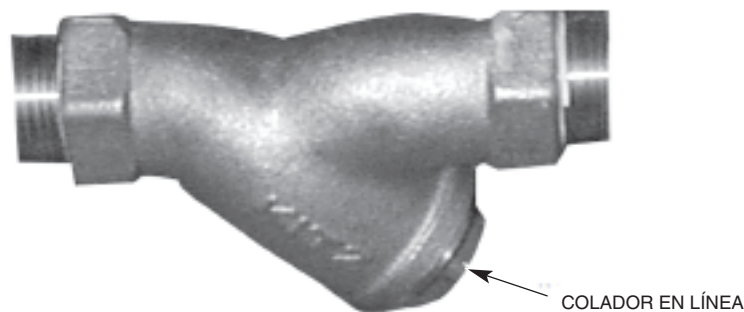


Figura 22

Sin calor del secador de aire (secador de aire para calefacción eléctrica).

1. El motor del soplador no funciona adecuadamente.
2. Disyuntor de los calentadores eléctricos del secador de aire está activado.
3. Protector contra exceso de temperatura activado. La luz roja del indicador de exceso de temperatura está encendida. Contacte al servicio técnico de Hobart.

Sin calefacción en secador de aire (secador a vapor)	<ol style="list-style-type: none"> 1. El motor del soplador no funciona adecuadamente. 2. Solenoide de vapor funciona de manera inapropiada. 3. La válvula de suministro de vapor no está totalmente abierta o la presión es muy baja. 4. La trampa en la cubeta no funciona de manera correcta.
--	--

Lectura en pantalla	Posible solución
<i>Door(s) Open (puerta abierta)</i>	Cierre todas las puertas de inspección.
<i>Tank Drain(s) Open (desagües del tanque abiertos)</i>	Cierre todos los desagües del tanque.
<i>Unload Dishes (descargar vajilla)</i>	Retire todos los utensilios de cocina de la sección de descarga, comenzando por los que están más cerca de las cámaras del lavavajilla. Retire la vajilla que está en contacto con el final de carrera.
<i>Probe Error – [Tank Name] (error de sondeo – [nombre del tanque])</i>	Asegúrese de que el ensamblaje del flotador inferior en el tanque indicado no presenta daño visible y que contiene suficiente agua para cubrir dicho flotador.
<i>Final Rinse Temp Low (baja temperatura en el enjuague final)</i>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique que el disyuntor del tanque propulsor del enjuague final está encendido y no se ha activado (si está incluido en el equipo). 2. Verifique que el circuito para detectar exceso de temperatura en el tanque propulsor del enjuague final no se ha activado (si está incluido en el equipo). 3. Asegúrese de que la temperatura del agua de alimentación para el tanque propulsor del enjuague final se encuentra al menos en el valor mínimo estipulado por Hobart. 4. Si el control de temperatura requiere ajustes o si se presenta una falla en un recalentador, contacte a la oficina local del servicio técnico de Hobart.
<i>Check Water Level (revisar nivel de agua)</i>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Asegúrese de que todos los desagües estén cerrados y libres de desechos. 2. Verifique que la válvula de alimentación de agua esté abierta. 3. Abra las puertas de inspección y revise el nivel de agua de todos los tanques. El agua deberá estar cerca de 1 pulgada (2,5 cm) o más bajo el borde superior de la bandeja coladora. Cierre las puertas de inspección. 4. Si los tanques presentan fallas en el llenado después de otros 20 minutos, contacte al servicio técnico de Hobart.